



检测报告

报告编号：HN202504010001RA

委托单位：佛山市顺德区美的电热电器制造有限公司

地址：广东省佛山市顺德区北滘镇三乐路 19 号

检测项目：EDS 检测

报告日期：2025-04-02

广东省华南检测技术有限公司



签发：肖华顺 2025-04-02

审核：孙炎成 2025-04-02

编制：叶旭星 2025-04-02

电话：0769-82186416

邮箱：report@gdhnjc.com

网址：www.gdhnjc.com



声 明

- (1) 本公司保证检测结果的公正性、独立性、准确性和科学性，并对委托单位所提供的样品信息保密。
- (2) 检测操作按照相关国家、行业、地方标准和本公司的程序文件及作业指导书执行。
- (3) 报告无签发人、复核人和编制人签名，或涂改，或未盖本公司检验检测专用章均无效。
- (4) 本报告仅对委托方提供的样品负责，测试结果仅用于委托方内部使用。
- (5) 未加盖资质认定标志的报告，不具有对社会的证明作用。
- (6) 对本报告若有疑问，请向本公司质量部查询，来函来电请注明报告编号；对检测结果若有异议，应于收到本报告之日起十五日内向本公司质量部提出复检申请，逾期将视为自动认可本检测报告。
- (7) 本检测报告及本公司名称未经本公司同意，不得作为产品标签、广告、商业宣传使用。
- (8) 除全文复制外，未经本公司批准不得部分复制本报告。



检测报告

委托方	佛山市顺德区美的电热电器制造有限公司				
委托方地址	广东省佛山市顺德区北滘镇三乐路 19 号				
制造方	/				
样品名称	内锅	样品数量	1pc	样品编号	HN202504010001
样品(材质/类别/型号)	金属复合内锅	送样日期	2025-04-01	检测日期	2025-04-02
检测目的	内锅表面 EDS 测试。				
检测方法	1. JY/T 0584-2020 扫描电子显微镜分析方法通则 2. GB/T 17359-2023 微束分析 原子序数不小于 11 的元素能谱法定量分析				
判定标准	/				
检测地址	广东省东莞市大岭山镇莞长路大岭山段 495 号 2 号楼 203 室				
检测设备	1. 扫描电子显微镜 HITACHI 8220, 设备编号: SYS0147 2. 能谱仪 HORIBA X-Max N80, 设备编号: SYS0283				
备注	2025 年 04 月 02 日对检测报告“HN202504010001R”进行修改, 将样品材质更改为金属复合内锅。本检测报告“HN202504010001RA”替代检测原报告“HN202504010001R”, 原报告作废。				



1. 样品图片

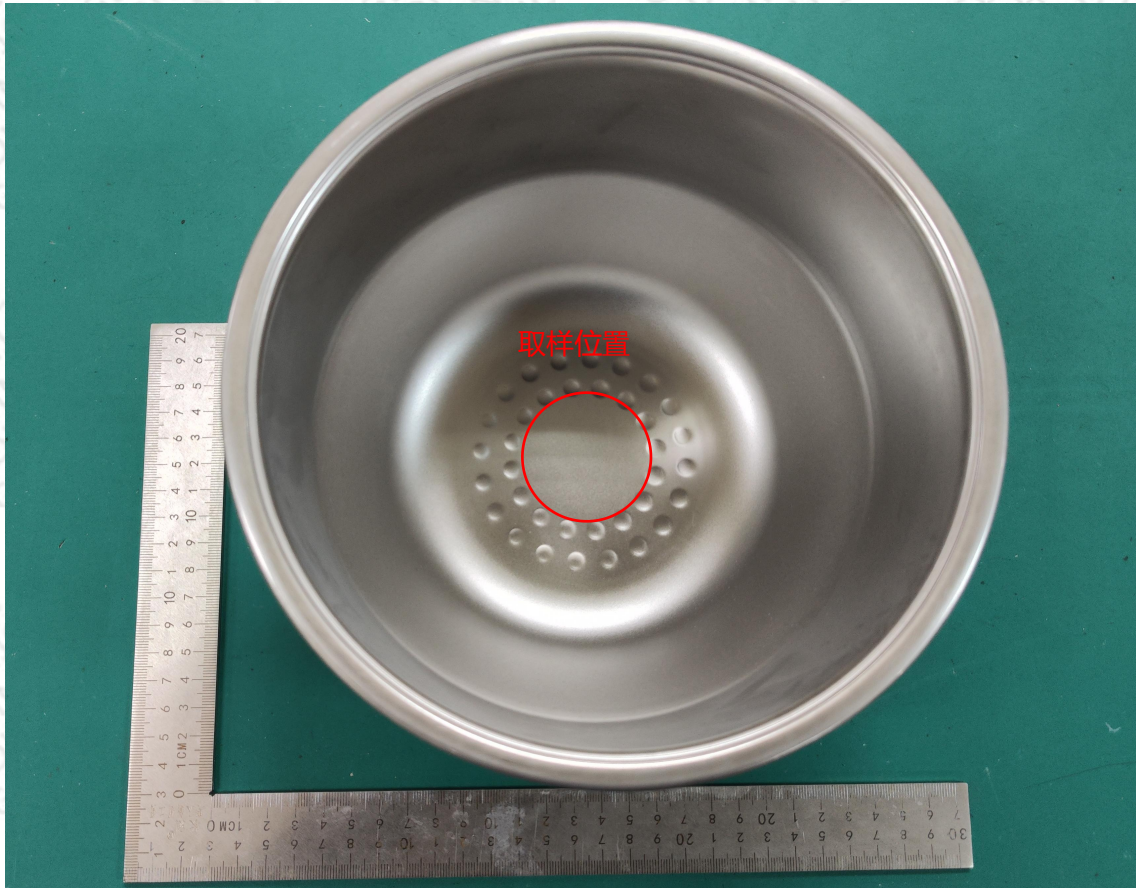


图 1 样品图片

样品描述：收到内锅样品 1pc，依客户要求，切取内锅内表面底部区域进行 EDS 面扫分析。

2. 检测结论

此份报告无需下结论。



3. 检测与分析

切取样品在电镜下进行 EDS 面扫，结果见图 2 与表 1：

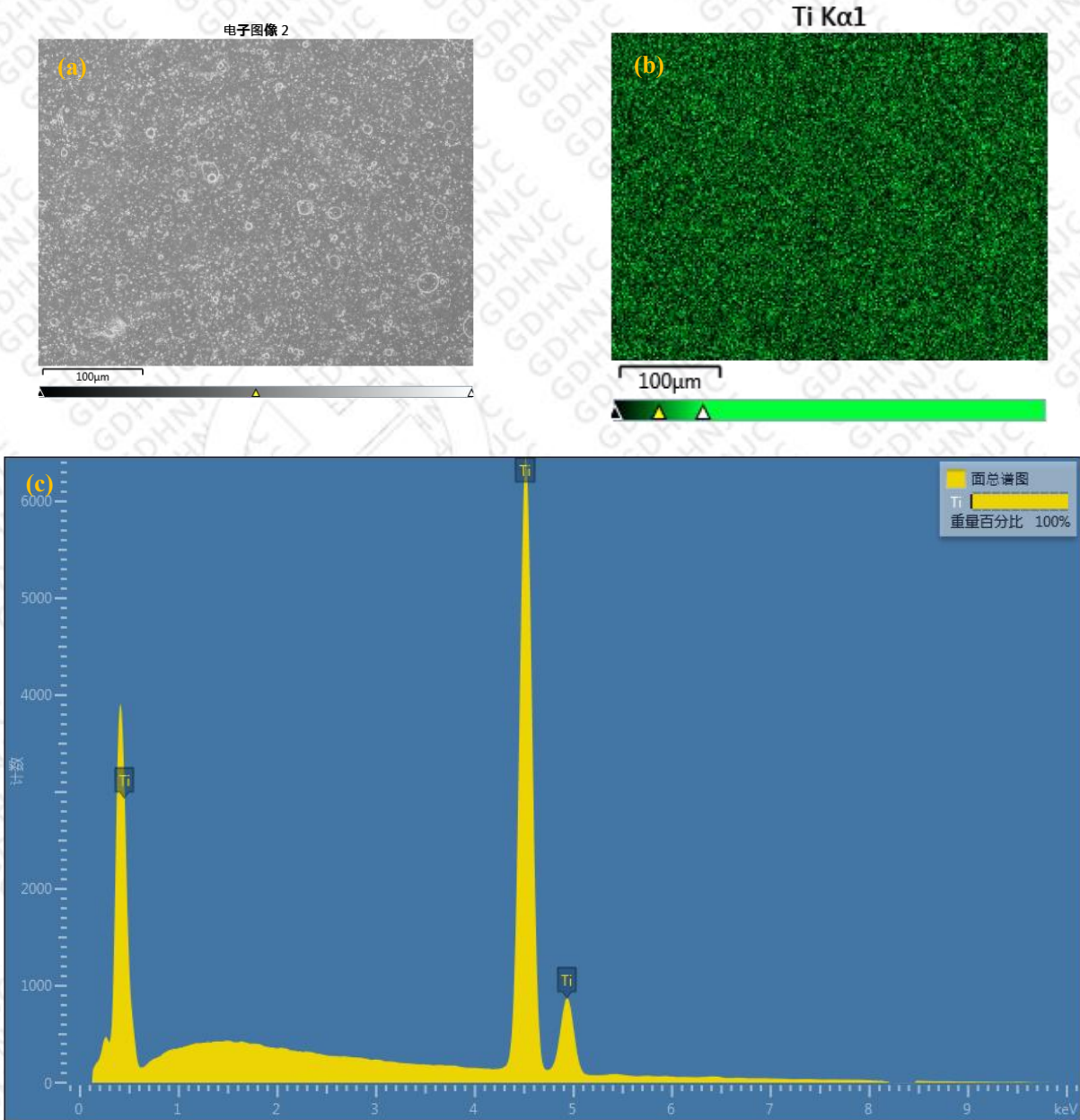


图 2 样品 EDS 面扫测试图 (a)样品 EDS 面扫位置图，(b)Ti 元素分布图，(c)样品 EDS 面扫总谱图



表 1 样品 EDS 面扫结果

样品编号	测试位置	元素含量 (wt.%)
		Ti
HN202504010001	内表面	100.00%

备注：实验室环境温湿度：温度：24.0 °C 湿度：35 %RH

-----报告结束-----

